

# ZIRCON ST-AT



## **# Application :**

Matériau moulé par pressage isostatique à froid et pré-frittage avec  $ZrO_2$ , 100% TOSOH. Utilisé pour la fabrication de couronnes, d'armatures de bridges mais aussi d'éléments unitaires comme les inlays et les facettes. Conçu pour systèmes CAO / FAO.

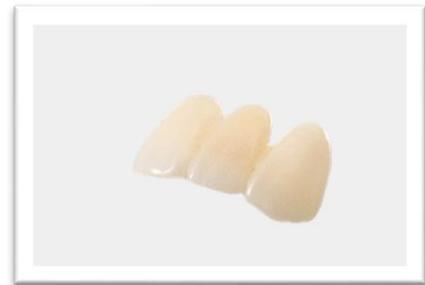
## **# Teintes :**

Zircone (ST/AT) : White. A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D3 D4

## **# Paramètres techniques (ST/AT)**

Idéale pour les couronnes antérieures.

Densité avant cuisson : 3.27g/cm<sup>3</sup>  
Densité après cuisson : 6.05g/cm<sup>3</sup>  
Résistance à la flexion : 600 MPa  
Radioactivité : 0.019Bq/g  
Translucidité : 49%



## **# Procédure :**

### **1. Usinage :**

- Utilisez un outil d'usinage de préférence diamanté prévu pour la zircone. Les fraises avec dentures en carbure de tungstène peuvent aussi être utilisées.
- La vitesse de rotation de la fraise ne doit pas dépasser 10 000 tr / min.
- Séchez bien le plateau de support.
  
- Lors de l'usinage de la fosse des prémolaires et molaires, vérifiez l'état d'usure de vos fraises pour éviter les fractures éventuelles. Assurez-vous que la fraise ne soit pas avec un état d'usure avancé.
- Soyez attentif lors du détachement de la couronne ou du bridge fraisé du disque afin d'éviter les fractures.
  
- Programmez le four conformément au manuel d'instructions des tableaux des données ci-dessous.
- Ne pas retirer le disque usiné jusqu'à ce qu'il refroidisse complètement.
- Examiner l'épaisseur de la paroi des pièces usinées dans le disque.

- L'épaisseur de la paroi ne doit pas être inférieure à 0,7 mm et celle des points de jonction ne doit pas être inférieure à 9 mm<sup>2</sup>.
- Rincez le disque et l'élément usiné Zircane avec de l'eau et séchez-les complètement.
- L'élément est maintenant prêt pour la stratification.

## **2. Nettoyage :**

Après l'usinage et avant la coloration, utiliser une brosse pour nettoyer la poussière intérieure et extérieure à la surface de la pièce.

## **3. Usage :**

Sans limite de temps en bouche.

## **4. Stockage :**

Stockez les blocs à température ambiante.

Le stockage doit se faire dans une pièce propre et sèche. Lors du transport et du stockage, évitez les vibrations et les chocs.

## **5. Précautions :**

- Ne pas inhaler la poussière.
- Ne pas mettre de la poussière dans les yeux ou avoir un contact prolongé directement avec la peau.
- Des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des gants, des masques et des blouses de laboratoire sont recommandés afin d'éviter tout contact et irritation possibles avec la peau ou les yeux pendant le traitement.
- Ce matériau est conçu spécialement pour le département de stomatologie et la restauration dentaire.
- Matériau réservé à l'usage des professionnels du dentaire, à garder hors de portée des enfants.